

HITACHI

EXCAVATRICE HYDRAULIQUE DE CONSTRUCTION

ZX210LC-7H



Reliable Solutions



Puissance brute : 172 HP (128,4 kW)
Poids opérationnel : 50 927 lb (23 100 kg)
Portée de creusage maximale : 32 pi (9,75 m)
Profondeur de creusage maximale : 21 pi 11 po (6,67 m)
Code de modèle : ZX210LC-7H

ZAXIS210

Hitachi Construction Machinery Group

LANDCROS

Japanese Excellence—Reliable Solutions

Un héritage de confiance

Reconnue dans le monde entier, Hitachi Construction Machinery a aidé des générations de bâtisseurs, des gens d'action qui remuent ciel et terre pour atteindre leurs objectifs. Hitachi Construction Machinery Americas est la source de toutes les opérations aux États-Unis et en Amérique latine visant à améliorer la productivité et à réduire les coûts, tout en construisant notre avenir commun.

Ensemble, avant-gardistes du progrès

Pour les activités liées à la location et aux machines d'occasion jusqu'à l'entretien, en passant par la vente de pièces et l'assistance au diagnostic à distance, Hitachi Construction Machinery Americas détient le savoir-faire et la volonté pour établir des partenariats de travail productifs à travers la région. Vous pouvez compter sur notre réseau de concessionnaires locaux et indépendants pour obtenir les services de vente et de soutien technique dont vous avez besoin afin de bâtir l'avenir de votre entreprise.



Bienvenue à
Hitachi Construction Ma

Ambition sans limites

Toutes nos machines ont été construites dans les installations de production de pointe d'Hitachi Construction Machinery au Japon, selon les besoins uniques de nos clients nord-américains. Conçues pour les terrains les plus difficiles, les environnements les plus exigeants et les projets les plus complexes, nos machines peuvent relever tous les défis.

Fiabilité inébranlable

Notre dévouement en matière de fiabilité n'a d'égal que notre engagement à l'égard de votre confort. La sécurité n'est pas négociable : nos machines respectent les normes les plus strictes, garantissant ainsi le bien-être de votre équipe. Comptez sur Hitachi Construction Machinery Americas pour avoir l'esprit tranquille et vous assurer que chaque membre de votre équipe rentre à la maison en toute sécurité après une dure journée de travail.



Hitachi Construction Machinery Americas



Aux commandes de la **QUALITÉ**

Nous sommes fiers de vous présenter la toute dernière gamme d'excavatrices dignes de la marque d'équipements Hitachi Construction Machinery Americas.

Sur les chantiers du monde entier, nos partenaires dépendent des plus récents équipements Hitachi Construction Machinery Americas pour obtenir une productivité accrue, un confort de conduite amélioré, des services d'entretien efficaces et des fonctionnalités de sécurité innovantes qui ont été éprouvées pour assurer la sécurité des travailleurs.

Cette brochure est un guide destiné aux propriétaires de parcs de véhicules ainsi qu'aux opérateurs quotidiens de cet équipement qui espèrent économiser du temps et de l'argent — pour rêver grand et construire plus grand.

S'appuyant sur des décennies d'ingénierie de haute qualité, Hitachi Construction Machinery Americas présente la dernière nouveauté de sa gamme ZAXIS-7, l'excavatrice ZX210LC-7H.





TABLE DES MATIÈRES

- 02** Qui nous sommes
- 04** Introduction
- 06** Points saillants de la machine
- 08** Performance
- 10** Applications
- 12** À l'intérieur de la cabine
- 14** Service et entretien
- 16** Sécurité
- 18** Caractéristiques techniques

Construire PLUS GRAND

Maintenir une tradition d'excellence signifie que nous nous concentrons sur la longévité avec des changements significatifs qui s'additionnent tout au long de la durée de vie d'une machine. La puissance d'excavation, la stabilité et l'efficacité améliorées améliorent la productivité par rapport aux précédentes excavatrices Hitachi Construction Machinery Americas.

Lors de l'utilisation d'accessoires lourds, les opérateurs du modèle ZX210LC-7H disposent de plusieurs outils, notamment le réglage du débit, le levier de fonction auxiliaire et bien d'autres options spécialisées pour un usage intensif.

Toutes ces caractéristiques sont réunies dans l'excavatrice ZX210LC-7H pour vous offrir une machine prête à construire un héritage portant votre marque.

Conception améliorée

Réalisez une grande variété de tâches avec une plateforme des plus puissantes éprouvée par de nombreuses industries, puis étendez vos capacités selon vos besoins avec une gamme d'accessoires.

Système hydraulique de pointe

Système hydraulique exclusif à trois pompes TRIAS III pour plus de puissance, un meilleur contrôle de l'opérateur et une consommation de carburant réduite.

Moteur fiable et puissant

Moteur diesel Isuzu éprouvé avec un couple allant jusqu'à 494 lbf.

Durabilité accrue

Châssis de roulement robuste doté d'un cadre avec traverses en X intégré et d'une protection améliorée des chenilles.

Matériaux de qualité

Des surfaces extérieures antidérapantes aux matériaux intérieurs plus résistants, nos machines sont faites pour durer.





Une cabine au confort de première classe

Amélioration de l'espace de cabine, de la visibilité des commandes et du champ de vision de l'opérateur.



Productivité accrue

La disponibilité est primordiale : une faible consommation de carburant et des composants de meilleure qualité signifient moins de temps d'arrêt et des coûts d'entretien inférieurs.



Service et entretien

Avec les programmes ConSite Air et ConSite Oil ainsi que des services d'entretien éprouvés sur le terrain, le modèle ZX210LC-7H est un véritable bourreau de travail avec des intervalles d'entretien prévisibles.



Puissance brute : 172 HP (128,4 kW)
Poids opérationnel : 50 927 lb (23 100 kg)
Portée de creusage maximale : 32 pi (9,75 m)
Profondeur de creusage maximale : 21 pi 11 po (6,67 m)

De la **PUISSANCE** en réserve

Améliorez votre ensemble d'outils avec le couple, la vitesse et la précision inégalés de l'excavatrice ZX210LC-7H. Avec une puissance éprouvée de 172 HP (128,4 kW) pour des applications aussi diverses que le terrassement, la manutention, la démolition et l'excavation souterraine.

Le tout dernier système hydraulique TRIAS III

Le système hydraulique TRIAS III de nouvelle génération réduit la consommation de carburant et optimise les performances. Ce système à trois pompes fournit une réponse rapide à toutes les entrées de commande et minimise les pertes hydrauliques.



Modes de travail standards

Les trois modes de travail de l'opérateur (ECO, PWR et HP) permettent d'adapter la puissance disponible aux conditions du chantier.

Contrôle moderne des émissions

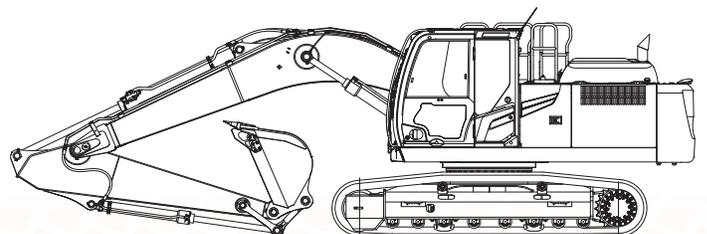
Catalyseur d'oxydation diesel (COD) durable et solution de post-traitement par réduction catalytique sélective (RCS) afin de protéger l'environnement tout en évitant les temps d'arrêt.

Gestion intelligente du moteur

Moteur Isuzu de niveau 4 final avec modes intégrés, par exemple, un système de ralenti automatique avec contrôle d'arrêt automatique pour améliorer l'efficacité énergétique.

Contrôle total par l'opérateur

Le moniteur de paramètres permet à l'opérateur d'adapter la vitesse de l'accessoire et du bras à toute une gamme de tâches, de l'excavation lourde au chargement de camion.



DE HAUTE PERFORMANCE



**PLUS GRANDE
DISPONIBILITÉ**

et meilleur contrôle
des coûts

Excavatrice



“ L’excavatrice ZX210-7H d’Hitachi a été conçue et construite dans le but de relever les défis les plus difficiles, **offrant des performances et une production optimales tout en maximisant la disponibilité.** ”



Patrick Baker,
Directeur des produits d’excavation Hitachi
Construction Machinery Americas



Championne de la **POLYVALENCE**

Quelles que soient les conditions de chantier, l'excavatrice ZX210LC-7H a tout ce qu'il faut pour accélérer la productivité. Idéale pour la construction résidentielle et commerciale, pour l'amélioration des infrastructures routières et autoroutières et pour la location d'équipement. Cette machine à la fois durable et à la fine pointe démontrera sa polyvalence dès le premier jour et s'adaptera à tous vos besoins pour accomplir n'importe quelle tâche.





1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

16

15

13

14

12

11



Des commandes entoutre **CONFIANCE**

Conçue avec les opérateurs en tête : une cabine plus spacieuse et moins bruyante avec un meilleur dégagement pour la tête, une vue panoramique et un siège à suspension pneumatique réglable avec une seule touche qui se déplace de façon synchronisée avec la console.

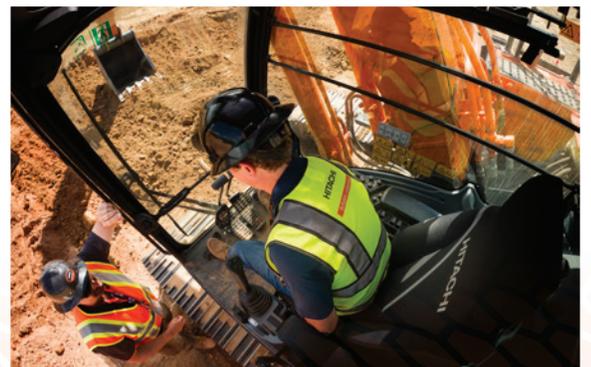
- 1 Zone de balayage accrue des essuie-glaces articulés** qui améliore la visibilité dans les conditions de travail difficiles.
- 2 Les fonctions de climatisation et audio** sont faciles à contrôler avec le moniteur.
- 3 Écran couleur LCD de 8 po à faible réflexion** facile à consulter et à utiliser.
- 4 Prise USB et support pour téléphone intelligent** pour vous aider à rester connecté.
- 5 Porte-gobelet amovible** pour faciliter le nettoyage.
- 6 Commandes avec levier supplémentaires** pour un fonctionnement sans effort.
- 7 Design ergonomique** vous donnant un accès pratique aux commandes.
- 8 Technologie Bluetooth[™]** pour les appels mains libres.
- 9 Panneau de commande multifonction** simplifiant la conduite.
- 10 Insonorisation améliorée** permettant d'obtenir l'une des cabines les plus silencieuses sur le marché.
- 11 Espace d'entreposage convivial** pour garder votre espace de travail bien rangé et sans encombrement.
- 12 Crochets** pour vos effets personnels.
- 13 Levier de réglage à une touche pour la console** afin de travailler confortablement dans la position optimale.
- 14 Suspension intégrée de la console et du siège** donnant un plus grand sentiment de contrôle et aidant à réduire la fatigue.
- 15 Espace accru pour les jambes** pour offrir une cabine plus spacieuse.
- 16 Disposition optimale des pédales** aidant à réduire la fatigue.



SERVICE toujours à vos côtés

Protégez votre investissement avec des services de soutien proactifs. Le réseau de distribution Hitachi Construction Machinery Americas se consacre à assurer votre productivité par le biais de notre équipe de soutien et de nos concessionnaires. Renseignez-vous sur la façon dont les technologies ConSite Oil et ConSite Air peuvent augmenter davantage le temps de disponibilité.

ConSite
Consolidated Solution for Construction Sites



ENTRETIEN sans tracas

Que vous choisissiez la gestion à distance à la seconde près avec ConSite ou le programme de premier plan de composants remis à neuf certifiés Hitachi Construction Machinery Americas, notre soutien à l'entretien est sans égal. Identifiez les problèmes avant qu'ils ne surviennent et améliorez votre productivité grâce à notre plateforme de données « en coulisses » qui permet un accès à distance au diagnostic de votre parc de véhicules.



SÉCURITÉ À 360°

Les fonctionnalités de sécurité innovantes et standards sont essentielles au maintien d'un chantier exempt d'incidents. D'un système de caméra à angle de prise de vue aérienne standard à une série complète d'outils pour l'opérateur, nous pouvons vous garantir que la sécurité passera toujours en premier.

Caméras à angle de prise de vue aérienne

Le système de caméra périphérique offre une vue à vol d'oiseau à 270 degrés de l'environnement immédiat de la machine.

Visibilité inégalée

Pour bien voir et être bien vu : des phares de travail à DEL, de grandes bandes réfléchissantes, des essuie-glaces améliorés et des pare-soleil à enroulement garantissent une excellente visibilité dans toutes les conditions.

Protecteurs de cabine

Les protecteurs de cabine en option augmentent la sécurité de l'opérateur dans les environnements extrêmes et difficiles.

Moniteurs à vues multiples

Grâce aux caméras latérales gauche, droite et arrière ainsi qu'aux six positions de visualisation différentes depuis l'écran de la cabine, les opérateurs sont en mesure de voir clairement dans toutes les directions.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZX210LC-7H

MOTEUR	
Modèle	Isuzu 4HK1
Type	Injection directe à rampe commune à 4 cycles avec refroidissement par eau
Aspiration	Turbocompressé à géométrie variable, refroidisseur intermédiaire, RGE avec refroidissement
Post-traitement	Système à COD et RCS
Nbre de vérins	4
Puissance nominale	
ISO 14396 : 2002 brut	172 HP (128,4 kW) à 2 000 min ⁻¹
ISO 9249 : 2007 net	164 HP (122,0 kW) à 2 000 min ⁻¹
Couple maximal	494 lbf (670 Nm) à 1 600 min ⁻¹
Cylindrée	316 898 po ³ (5,193 L)
Alésage et course	4,5 po × 4,9 po (115 mm × 125 mm)
Batteries	2 × 12 V/88 Ah

SYSTÈME HYDRAULIQUE	
Pompes hydrauliques	
Pompes principales	3 pompes à pistons axiaux à cyl. variable
Débit d'huile maximal	2 × 212 L/min (56 gal/min)
	1 × 184 L/min (49 gal/min)
Pompe pilote	Une pompe à engrenages
Débit d'huile maximal	33,7 L/min (8,9 gal/min)
Moteurs hydrauliques	
Déplacement	2 moteurs à pistons axiaux à cyl. variable
Oscillation	Un moteur à pistons axiaux
Paramètres de la soupape de sécurité	
Circuit de mise en œuvre	34,3 MPa (4 974,8 psi)
Circuit d'oscillation	32,4 MPa (4 699,2 psi)
Circuit de déplacement	34,3 MPa (4 974,8 psi)
Circuit pilote	3,9 MPa (565,6 psi)
Augment. de puissance	38,0 MPa (5 511,4 psi)
Vérins hydrauliques	

	Quantité	Alésage	Diamètre de la tige
Flèche	2	120 mm (4,7 po)	85 mm (3,3 po)
Bras	1	135 mm (5,3 po)	95 mm (3,7 po)
Godet	1	115 mm (4,5 po)	80 mm (3,2 po)

STRUCTURE SUPÉRIEURE	
Châssis tournant	
Châssis à section en D pour la résistance à la déformation.	
Dispositif d'oscillation	
Le moteur à pistons axiaux avec réducteur planétaire est dans un bain d'huile. Le cercle d'oscillation a une seule rangée. Le frein à main oscillant est de type à disque à ressort/desserrage hydraulique.	
Vitesse d'oscillation	11,4 min ⁻¹
Couple d'oscillation	68,0 kNm (50 154 lbf)

CHÂSSIS DE ROULEMENT	
Chenilles	
Châssis de roulement de type tracteur. Châssis de chenilles soudé avec des matériaux sélectionnés. Châssis latéral soudé au châssis de chenilles. Galets de chenille, roues de support et roues dentées lubrifiées munis de joints flottants. Patins de chenille à triple arête d'ancrage faits en alliage laminé trempé par induction. Goupilles de connexion traitées thermiquement avec joints anti-encrassement. Ajusteurs de chenille hydrauliques (à graisse) munis de ressorts amortisseurs.	
Nombre de rouleaux et de patins de chaque côté	
Rouleaux supérieurs	2
Rouleaux inférieurs	8
Patins de chenille	49
Protecteurs de chenille	3
Dispositif de déplacement	
Chaque chenille est entraînée par un moteur à pistons axiaux à deux vitesses. Le frein à main est de type à disque à ressort/desserrage hydraulique. Système de transmission automatique : haut-bas.	
Vitesses de déplacement	Haute : 0 à 3,4 mi/h (0 à 5,5 km/h)
	Basse : 0 à 2,2 mi/h (0 à 3,5 km/h)
Force de traction maximale	45 636 lbf (203 kN)
Tenue de route en côte	70 % (35°) en continu

CAPACITÉS AVANT RÉAPPROVISIONNEMENT	
Réservoir de carburant	105,6 gal (400,0 L)
Liquide de refroidissement du moteur	7,4 gal (28,0 L)
Huile à moteur	6,1 gal (23,0 L)
Dispositif d'oscillation	1,8 gal (6,9 L)
Dispositif de déplacement (de chaque côté)	1,8 gal (6,8 L)
Système hydraulique	63,4 gal (240,0 L)
Réservoir d'huile hydraulique	35,6 gal (135,0 L)
Réservoir de FED/AdBlue®	15,0 gal (57,0 L)

ENVIRONNEMENT	
Émissions du moteur	EPA niveau final 4/UE phase IV
Niveau sonore	
Niveau sonore en cabine selon ISO 6396: 2008	LpA 70 dB (A)
Niveau sonore extérieur selon ISO 6395 : 2008 et la directive de l'UE 2000/14/CE	LwA 101 dB (A)

POIDS ET PRESSION AU SOL

Poids opérationnel et pression au sol

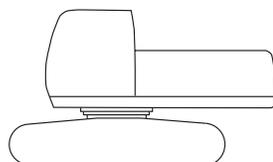
			ZX210LC-7H	
Type de flèche			Monobloc	
Type de patin	Largeur du patin po (mm)	Longueur du bras pi-po (m)	lb (kg)	psi (kPa)
Triple arête d'ancrage	32 po (800 mm)	9 pi 7 po (2,91 m)	50 927 lb (23 100 kg)	5,22 psi (36 kPa)

Dont un godet de 1,05 vg³ (0,80 m³) (ISO 7451: 2007 entassé), poids de 1 455 lb (660 kg) et contrepoids de 10 692 lb (4 850 kg).

POIDS DE BASE DE LA MACHINE ET POIDS DES COMPOSANTS

Poids de base de la machine et largeur hors tout

Excluant l'accessoire frontal, le carburant, l'huile hydraulique, le liquide de refroidissement, etc. Incluant le contrepoids.



		ZX210LC-7H	
Type de patin	Largeur du patin po (mm)	Poids lb (kg)	Largeur hors tout po (mm)
Triple arête d'ancrage	32 po (800 mm)	40 572 lb (18 400 kg)	10 pi 6 po (3,190 m)

Poids des composants

Unité : lb (kg)

		ZX210LC-7H
Contrepoids		10 692 lb (4 850 kg)
Flèche monobloc (avec vérin de bras et vérin de flèche)		4 850 lb (2 200 kg)
Bras de 9 pi 7 po (2,91 m) (avec vérin de godet)		2 447 lb (1 110 kg)
Godet ISO 7451 : 2007 1,05 vg ³ (0,80 m ³)		1 455 lb (660 kg)

FORCE DE CREUSAGE DU GODET ET DU BRAS

Unité : lbf (kN)

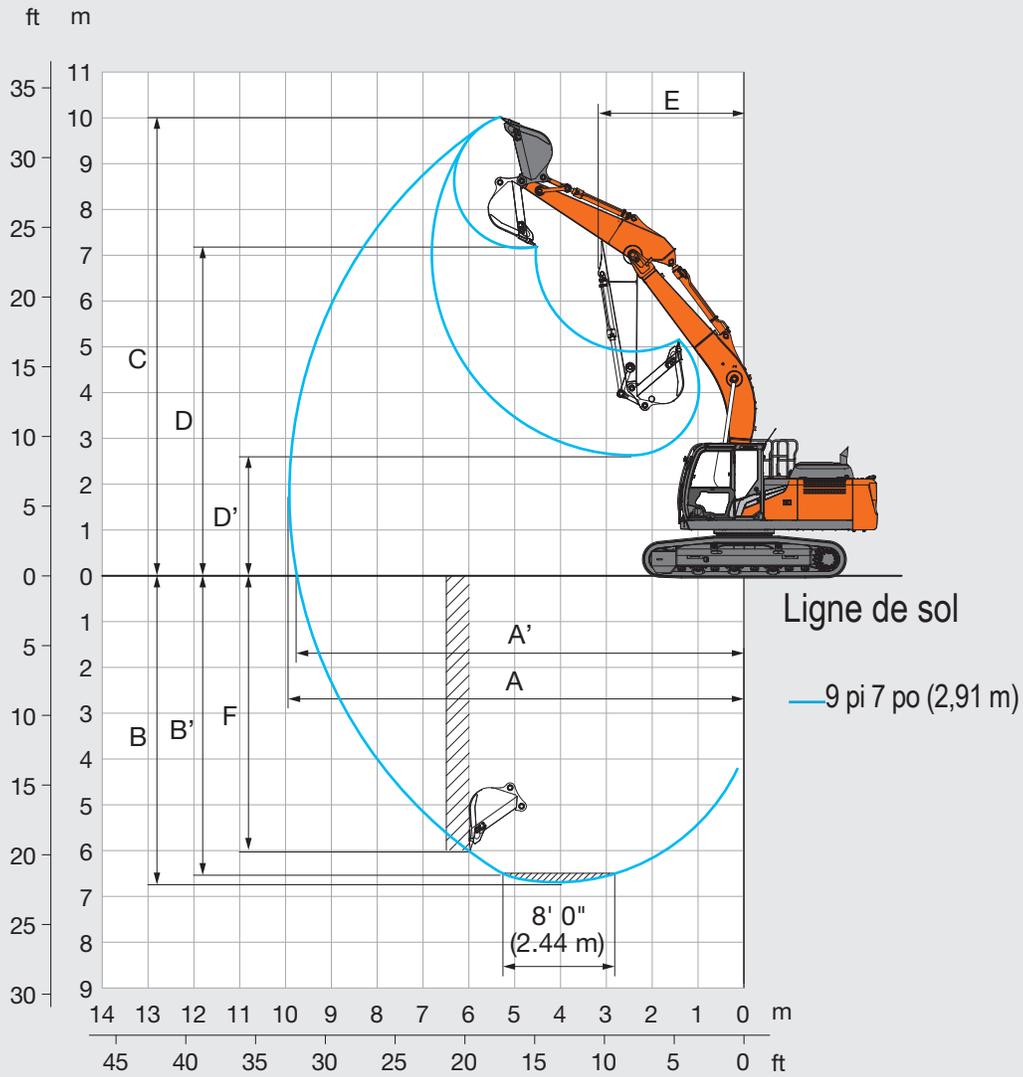
		ZX210LC-7H
Longueur du bras		9 pi 7 po (2,91 m)
Force de creusage* du godet ISO 6015 : 2006		35 520 (158)
Force de poussée* du bras ISO 6015 : 2006		25 628 (114)

*En cas d'augmentation de puissance

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZX210LC-7H

PORTÉES OPÉRATIONNELLES

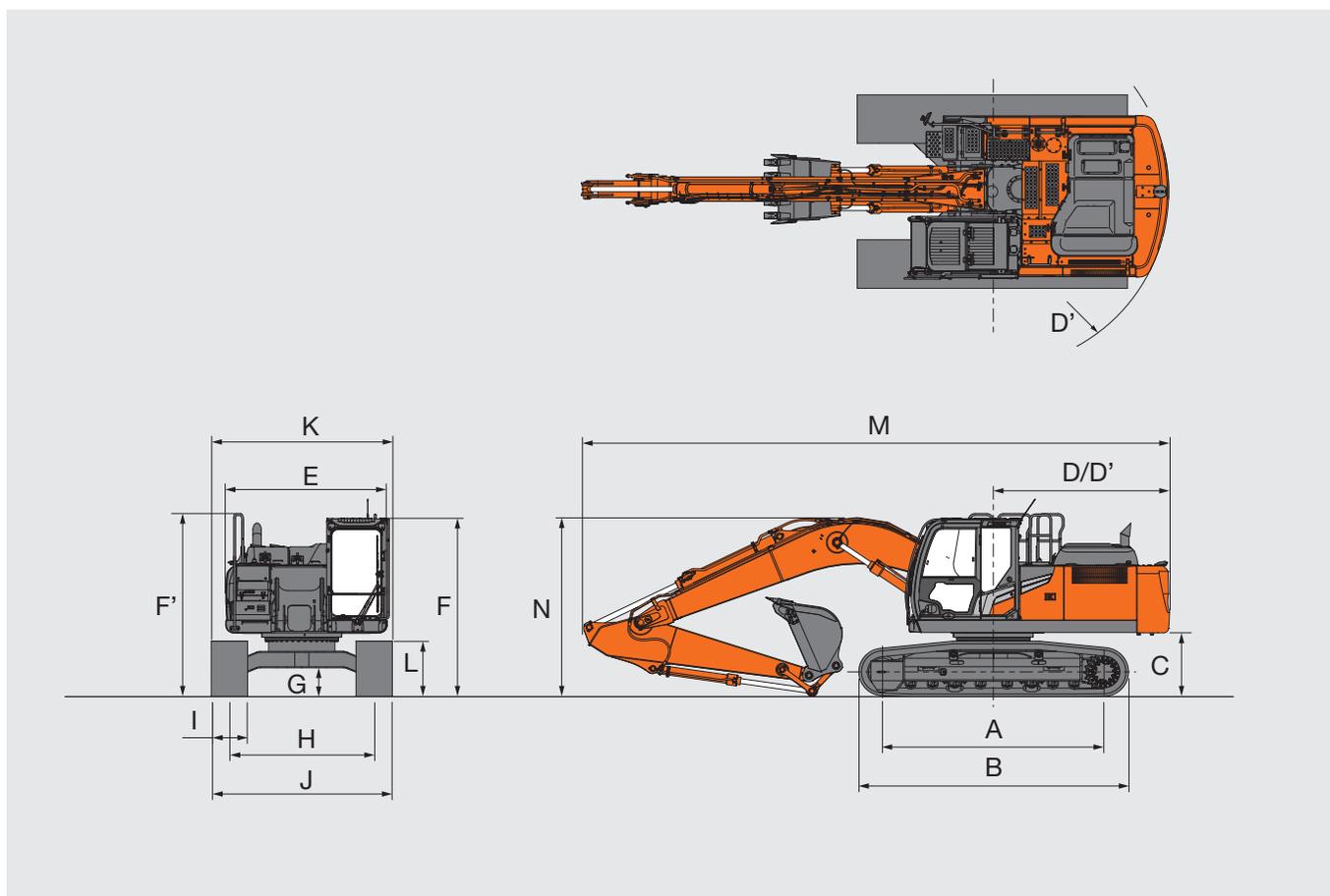


Unité : pi-po (mm)

	ZX210LC-7H
	Flèche monobloc
Longueur du bras	9 pi 7 po (2,91 m)
A Portée de creusement max.	32 pi 7 po (9 920 mm)
A' Portée de creusement max. (au sol)	31 pi 12 po (9 750 mm)
B Profondeur de creusement max.	21 pi 11 po (6 670 mm)
B' Profondeur de creusement max. pour un niveau de 8 pi 0 po (2,44 m)	21 pi 3 po (6 480 mm)
C Hauteur de coupe max.	32 pi 11 po (10 040 mm)
D Hauteur sous godet max.	23 pi 7 po (7 180 mm)
D' Hauteur sous godet min.	8 pi 8 po (2 650 mm)
E Rayon d'oscillation min.	10 pi 5 po (3 180 mm)
F Profondeur de creusement max. des parois verticales	19 pi 8 po (5 990 mm)

Exclut les crampons de patin de chenille

DIMENSIONS



Unité : pi-po (mm)

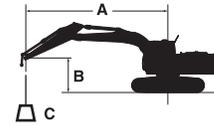
	ZX210LC-7H	
	Flèche monobloc	
A	Distance entre les barbotins	12 pi 0 po (3 660 mm)
B	Longueur du châssis de roulement	14 pi 7 po (4 450 mm)
C	Dégagement du contrepoids	3 pi 2 po (990 mm)
* D	Rayon d'oscillation arrière	9 pi 7 po (2 910 mm)
D'	Longueur arrière	9 pi 7 po (2 910 mm)
E	Largeur hors tout de la structure supérieure	8 pi 10 po (2 700 mm)
F	Hauteur hors tout de la cabine	9 pi 8 po (2 950 mm)
F'	Hauteur hors tout de la main courante	9 pi 11 po (3 030 mm)
* G	Garde au sol min. (triple arête d'ancrage)	1 pi 6 po (450 mm)
H	Calibre des chenilles	7 pi 10 po (2 390 mm)
I	Largeur des patins de chenille	G 2 pi 7 po (800 mm)
J	Largeur du châssis de roulement	10 pi 6 po (3 190 mm)
K	Largeur hors tout	10 pi 6 po (3 190 mm)
* L	Hauteur des chenilles avec patins à triple arête d'ancrage	2 pi 11 po (900 mm)
M	Longueur hors tout avec bras de 9 pi 7 po (2,91 m)	31 pi 9 po (9 670 mm)
N	Hauteur hors tout de la flèche avec bras de 9 pi 7 po (2,91 m)	9 pi 9 po (2 960 mm)

* Exclut les crampons de patin de chenille

CAPACITÉS DE LA MACHINE

ZX210LC-7H

- Notes :
1. Les mesures nominales sont basées sur la norme ISO 10567 : 2007.
 2. La capacité de la machine ne dépasse pas 75 % de la charge de basculement lorsque la machine est sur un sol ferme et plat ou 87 % de la capacité hydraulique totale.
 3. Le point de charge est la ligne centrale de la gouppille de montage du pivot du godet sur le bras.
 4. * Indique une charge limitée par la capacité hydraulique.
 5. 0 pi (0 m) = sol.
 6. Les valeurs de capacité de chaque machine sont applicables lors de la sélection de la tuyauterie de base de l'accessoire en option et de la valve de rupture de tuyau pour la flèche et le bras.
 7. Les spécifications de la machine excluent le godet.



- A : Rayon de charge
B : Hauteur du point de charge
C : Capacité de la machine

Pour les capacités de la machine, soustraire des capacités de la machine le poids des accessoires installés et de l'attelage rapide.

Pour déterminer les capacités de levage, appliquer les capacités « nominales sur le côté ou à 360 degrés » du tableau et déduire le poids de l'accessoire installé et de l'attelage rapide. Des fonctionnalités optionnelles peuvent affecter les performances de la machine.

FLÈCHE MONOBLOC ZX210LC-7H

Capacité nominale par l'avant Capacité nominale sur le côté ou à 360 degrés
Unité : lb (kg)

Conditions	Charge volet hauteur pi (m)	Rayon de charge										À la portée max.		
		5 pi (1,5 m)		10 pi (3,0 m)		15 pi (4,5 m)		20 pi (6,0 m)		25 pi (7,5 m)				pi-po (m)
Flèche : 18 pi 8 po (5,68 m) Bras : 9 pi 7 po (2,91 m) Contrepoids : 10 692 lb (4 850 kg)	20 pi (6,0)							11 350* (5 170)*	11 350* (5 170)*			8 850* (4 000)*	8 850* (4 000)*	24 pi 0 po (7,32)
	15 pi (4,5)					14 160* (6 550)*	14 160* (6 550)*	12 440* (5 710)*	12 440* (5 710)*	11 690* (5 320)*	9 110 (4 230)	8 710* (3 950)*	8 440 (3 800)	26 pi 3 po (8,01)
	10 pi (3,0)					18 190* (8 440)*	18 190* (8 440)*	14 260* (6 570)*	12 340 (5 720)	12 400* (5 680)*	8 890 (4 120)	8 940* (4 060)*	7 710 (3 490)	27 pi 6 po (8,37)
	5 pi (1,5)					21 930* (10 150)*	17 610 (8 160)	16 120* (7 430)*	11 800 (5 470)	13 130 (6 090)	8 640 (4 000)	9 550* (4 340)*	7 450 (3 380)	27 pi 9 po (8,45)
	0 (sol)			11 130* (4 810)*	11 130* (4 810)*	23 820* (11 000)*	16 980 (7 880)	17 360* (8 000)*	11 420 (5 290)	12 920 (5 990)	8 450 (3 910)	10 680* (4 840)*	7 590 (3 440)	27 pi 1 po (8,25)
	-5 pi (-1,5)	12 210* (5 440)*	12 210* (5 440)*	20 630* (9 060)*	20 630* (9 060)*	23 770* (10 960)*	16 800 (7 800)	17 530* (8 090)*	11 260 (5 210)	12 860 (5 960)	8 400 (3 880)	12 580 (5 690)	8 230 (3 720)	25 pi 6 po (7,76)
	-10 pi (-3,0)	22 340* (9 930)*	22 340* (9 930)*	30 830* (14 220)*	30 830* (14 220)*	21 840* (10 100)*	16 940 (7 860)	16 120* (7 490)*	11 340 (5 250)			13 580* (6 150)*	9 740 (4 390)	22 pi 8 po (6,90)
	-15 pi (-4,5)			23 760* (11 090)*	23 760* (11 090)*	17 020* (8 000)*	17 020* (8 000)*					13 530* (6 150)*	13 530*	18 pi 1 po (5,52)

ÉQUIPEMENT

ZX210LC-7H

● : Équipement standard ○ : Équipement optionnel

MOTEUR	ZX210LC-7H
Dispositif post-traitement	●
Filtres doubles pour filtre à air	●
Alternateur de 60 A	●
Système de marche au ralenti automatique	●
Contrôle d'arrêt automatique	●
Filtre à huile à moteur de type cartouches	●
Filtre principal à carburant de type cartouches	●
Soupape de résistance au carburant froid	●
ConSite OIL (capteur)*	●
Réservoir de FED/AdBlue™	●
Crépine d'entrée et filtre extensif du réservoir de FED/AdBlue™	●
Filtre à air de type sec avec soupape d'évacuation (avec indicateur de restriction du filtre à air)	●
Filet intérieur anti-poussière	●
Contrôle des modes ECO/PWR/HP	●
Pompe d'alimentation électrique en carburant	●
Coupleur de vidange d'huile à moteur	●
Réservoir d'expansion	●
Protecteur de ventilateur	●
Refroidisseur de carburant	●
Préfiltre à carburant avec séparateur d'eau	●
Moteur monté sur isolateur	●
Prénettoyant sans entretien	○
Radiateur, refroidisseur d'huile et refroidisseur intermédiaire	●

SYSTÈME HYDRAULIQUE	ZX210LC-7H
Relevage automatique	●
ConSite OIL (capteur)*	●
Soupape de commande avec soupape de sécurité principale	●
Filtre à plein débit à maille fine	●
Soupape de rupture de tuyau pour flèche/bras et alarme de surcharge	○
Filtre pilote	●
Augmentation de puissance	●
Indicateur de restriction pour filtre à plein débit	○
Filtre d'aspiration	●
Soupape d'amortisseur d'oscillation	●
Deux ports supplémentaires pour la soupape de commande	●
Soupape de sécurité variable pour brise-roche et broyeur	●
Sélecteur de mode de travail	●

CABINE	ZX210LC-7H
Cabine en acier insonorisée quatre saisons	●
Climatiseur à commande automatique	●
Levier de fonction auxiliaire (brise-roche)	●
Levier de fonction auxiliaire (assistance au brise-roche)	○
Radio BluetoothMD intégrée	●
Réglage de la hauteur de la console	●
Verrouillage automatique du levier de commande	●
Cabine CRES VII (structure renforcée avec montant central)	●
Porte-gobelet avec fonctions chaud et froid	●
Klaxon électrique double	●
Interrupteur d'arrêt du moteur	●
Vitres renforcées et teintées (de couleur verte)	●
Marteau de sécurité	●
Tapis	●
Supports à fluide amortisseur (4)	●
Repose-pieds	●
Lave-glace avant (deux points)	●
Boîte à gants	●
Dispositif d'appels mains libres	●
Compartiment chaud et froid	●
Essuie-glaces intermittents	●
Éclairage de la serrure	●
Éclairage ambiant à DEL	●
Porte-revues	●
Structure de protection de l'opérateur frontale de niveau II (conforme à ISO 10262:1998)	○
Structure de protection de l'opérateur supérieure de niveau I (conforme à ISO 10262:1998)	●
Structure de protection de l'opérateur supérieure de niveau II (conforme à ISO 10262:1998)	○
Levier d'arrêt pilote	●
Prises de courant 12 V et 24 V	●
Bouton de grand ralenti	●
Pare-pluie (sans structure de protection de l'opérateur frontale)	●
Plateau arrière	●
Ceinture de sécurité rétractable de 3 po (76 mm)	●
Cabine à cadre ROPS (conforme à ISO 12117-2:2008)	●
Antenne radio en caoutchouc	●
Siège chauffant à suspension pneumatique	●
Parties réglables du siège : dossier, accoudoirs, hauteur, angle et déplacement avant/arrière	●
Rappel de ceinture de sécurité	●
Leviers de commande courts au niveau du poignet	●
Support pour téléphone intelligent	●
Haut-parleurs stéréo (2)	●
Pédale de déplacement en ligne droite	○
Enrouleur de protecteurs solaires (vitre multi-usage avant ou latérale et arrière)	●
Toit transparent avec rideau coulissant	●
Bloc d'alimentation USB	●
Essuie-glace à grand angle	●
Les fenêtres avant, du haut, du bas et du côté gauche peuvent être ouvertes	●
Moniteur de 8 po	●

● : Équipement standard ○ : Équipement optionnel

SYSTÈME DE SURVEILLANCE	ZX210LC-7H
Vibreurs d'avertissement : surchauffe, pression de l'huile à moteur, surcharge, problème du système de RCS, etc.	●
Alarmes : surchauffe, avertissement concernant le moteur, pression de l'huile à moteur, alternateur, niveau minimum de carburant, obstruction du filtre hydraulique, obstruction du filtre à air, mode de travail, surcharge, problème du système de RCS, etc.	●
Affichage des compteurs : température de l'eau, heures, niveau de carburant, horloge, niveau de FED/AdBlue®, etc.	●
Autres affichages : mode de travail, ralenti automatique, luminosité, moniteur de recul, conditions de fonctionnement, etc.	●
Sélection de 35 langues	●

PHARES	ZX210LC-7H
Éclairage à DEL supplémentaire sur la flèche avec protecteur	●
Éclairage à DEL supplémentaire sur l'avant du toit de la cabine	●
Éclairage à DEL pour les caméras (latérale et arrière)	●
Feu tournant	○
Phares de travail à DEL (2)	●

STRUCTURE SUPÉRIEURE	ZX210LC-7H
ANGLE AÉRIEN (système de caméra à vue à 270 degrés)	●
Deux batteries de 126 Ah	●
Garde-corps supérieur	●
Changeur de configuration de commande (ISO/BH)	●
Contrepoids de 10 692 lb (4 850 kg)	●
Flotteur de niveau de carburant	●
Protection inférieure robuste	○
Jauge de niveau d'huile hydraulique	●
Bouchon de remplissage de carburant verrouillable	●
Couvercles de machine verrouillables	●
Boîte à outils verrouillable	●
Main courante de plateforme	●
Rétroviseurs latéraux (droite et gauche)	●
Plaques antidérapantes	●
Frein à main oscillant	●
Dispositif de protection	●
Espace utilitaire	●
Coupe-batterie à deux voies	●

CHÂSSIS DE ROULEMENT	ZX210LC-7H
Roue dentée boulonnée	●
Ajusteur de chenilles à graissage	●
Maillons de chenille renforcés avec joints à goupille	●
Patin : triple arête d'ancrage de 32 po (800 mm)	●
Supports d'arrimage (4)	●
Trou de remorquage pour objets légers	●
Protecteurs de chenille (3 de chaque côté)	●
Dispositif inférieur de protection des chenilles	○
Marque de direction de déplacement sur les châssis de chenille	●
Protecteur de moteur de déplacement	●
Frein à main de déplacement	●
Rouleaux supérieur et inférieur	●

ACCESSOIRES AVANT	ZX210LC-7H
Bras de 9 pi 7 po (2,91 m)	●
Lubrification à distance de l'extrémité du bras	●
Coupleur de godet en fonte A	●
Système de lubrification centralisé	●
Joint anti-encrassement sur toutes les goupilles du godet	●
Goupille à bride	●
Douille HN	●
Armature inférieure du bras	●
Coupleur de godet en fonte B	●
Plaque de poussée en résine renforcée	●
Projection thermique WC (carbure de tungstène)	●

ACCESSOIRES	ZX210LC-7H
Accessoires pour sélecteur à deux vitesses	○
Pompe supplémentaire (13,2 gal [50 L]/min)	○
Tuyauterie d'assistance	○
Tuyauterie hydraulique auxiliaire (droite et courte)	○
Tuyauterie hydraulique auxiliaire	●
Accumulateur pilote	○

DIVERS	ZX210LC-7H
ConSite	○
Télématique exclusive de Global e-Service	●
Contrôleur d'informations embarqué	●
Appareil de communication par satellite	○
Boîte à outils standard	●
Alarme de déplacement	●

L'équipement standard et optionnel peut varier selon le pays; veuillez consulter votre concessionnaire autorisé Hitachi Construction Machinery Americas pour obtenir plus de détails.

*Capteur de surveillance de l'huile à moteur et de l'huile hydraulique.

HITACHI

Reliable Solutions



REPUTATIONS ARE **BUILT ON IT.**

Un héritage bâti sur des produits et un service de qualité : c'est notre histoire. Depuis plus de 50 ans, Hitachi Construction Machinery Americas est le partenaire régional du groupe Hitachi Construction Machinery, dont le siège social se trouve au Japon.

Déjà très respectée en Amérique du Nord depuis les années 1970 lorsque Hitachi Construction Machinery Group dirigeait une coentreprise de premier plan, Hitachi Construction Machinery Americas a récemment construit de nouvelles installations à Newnan, en Géorgie, qui sont prêtes à soutenir les clients locaux pour les années à venir.

Avec la contribution de professionnels de la construction des quatre coins du monde, nos machines sont fabriquées dans des installations de pointe au Japon pour être exportées et vendues dans le monde entier.

Votre concessionnaire Hitachi Construction Machinery Americas local dispose des ressources, de l'expertise et du personnel nécessaires pour travailler de concert avec vous, vous garantissant le meilleur rendement du capital investi. Tirant profit de programmes et de services soigneusement conçus en conjonction avec de vastes ressources numériques, Hitachi Construction Machinery Americas propose une approche ciblée pour vous soutenir, de même que votre entreprise et les machines de construction durables sur lesquelles reposent vos activités.

Les machines présentées dans cette brochure peuvent être représentatives de produits mondiaux non vendus sur le marché nord-américain et utilisées à des fins d'illustration uniquement. Les options peuvent ne pas être offertes sur tous les marchés. Avant d'utiliser cette machine (y compris le système de communication par satellite) en dehors de son pays de vente d'origine, il peut être nécessaire d'apporter des modifications pour se conformer aux exigences locales réglementaires, légales et de sécurité. Ne pas exporter ou utiliser cette machine à l'extérieur de son pays d'utilisation prévue tant que cette conformité n'a pas été confirmée. Contactez votre concessionnaire pour obtenir de l'assistance concernant la conformité régionale.

